Reactor para planta piloto “RE-650”y “RE-6100”

CAPACIDAD DE 50 Y 100 LITROS.
PARA PRESIÓN ATMOSFÉRICA O VACÍO

APLICACIONES

Equipo destinado especialmente para operaciones de reflujo y destilación con elemento agitador, para todas las operaciones de planta piloto de laboratorio, pequeñas y medianas producciones.

CARACTERÍSTICAS

Módulo reactor integrado, en acero esmaltado en epoxi y estructura en acero inox AISI 304, equipado con grupo motor para agitación y recipiente de reacción en vidrio transparente borosilicato 3.3, con graduación y doble cámara para temperar, para un volumen de 10 a 50 litros en el modelo “RE-650” y de 20 a 100 litros en el modelo “RE-6100”.
Pala de agitación y elementos en contacto con el líquido o vapor de reacción, compuestos por vidrio borosilicato y PTFE.
Modelos con adición y reflujo. Bajo demanda sistema de destilación RE-650 y RE-6100
Para voltajes 110V/60 Hz, consultar disponibilidad.

PANEL DE MANDOS SISTEMA STANDARD

Interruptor general ON / OFF.
Mando regulador de la velocidad del agitador desde 0 a 500 rpm. con lectura digital.
Indicador digital de la temperatura y RPM.

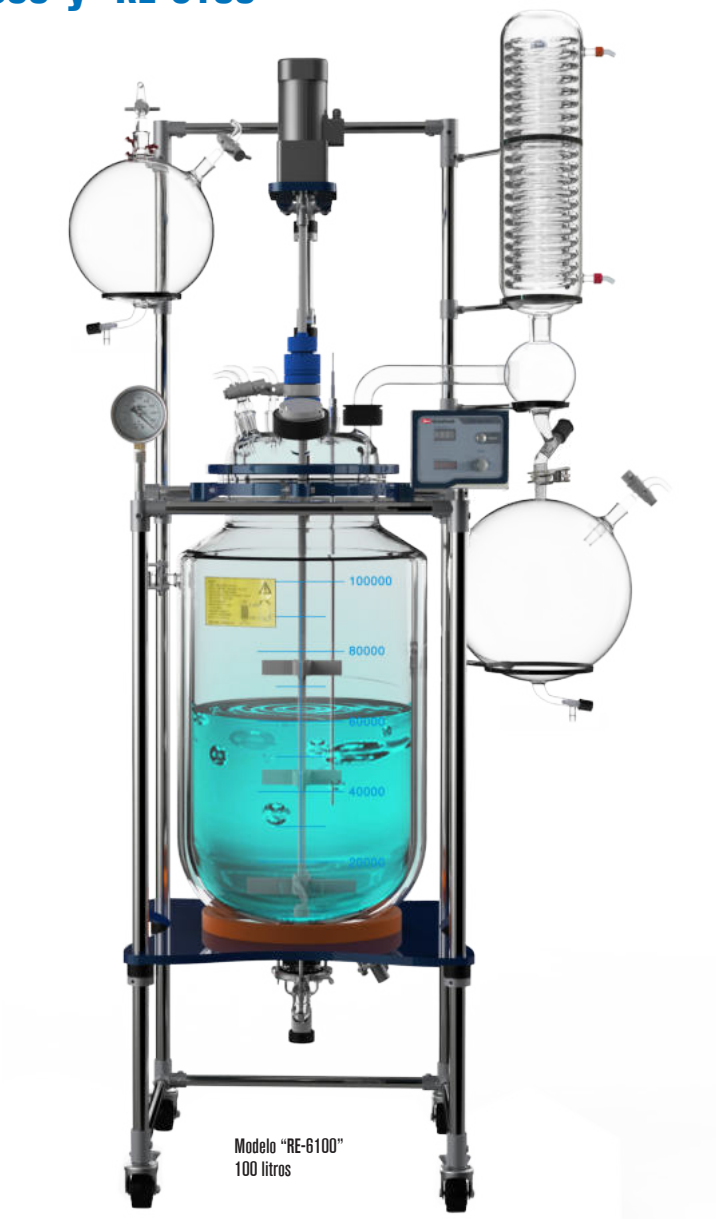
MODELOS

Código	Medidas totales (cm) Alto / Ancho / Fondo			Capacidad Reactor	Temperatura de trabajo	Consumo W	Peso Kg
1001840	268	68	68	50	-50 °C a 200 °C	300	82
1001841	268	68	68	100	-50 °C a 200 °C	500	119

MODELOS DE AGITACIÓN ESPECIAL

Interruptor general ON / OFF.
Control por variador de frecuencia: 200-240 VAC (II-III) filtro EMC-IP55 y IP66.

Código	Condiciones de trabajo	Velocidad RPM	Consumo W	Voltaje V
7000386	Presión atmosférica	0-1450	650	230-400 III 50Hz IP55
7000387	Bomba de vacío	0-1450	650	230-400 III 50Hz IP55



Modelo “RE-6100”
100 litros

ACCESORIOS

Analizador PLC de pH y temperatura -10 °C. a 140 °C.



Pantalla táctil de 3,5” a color. 8 entradas digitales, 2 analógicas configurables y 6 salidas relé para señalización y control. Comunicaciones: 485 para red de sensores ARC. Caja IP-65. Salida RS-232 para conexión a ordenador. Posibilidad de realizar bucles de control PID. Conexiones módem GSM, RED, TCP/IP, sondas de O_2, CON, VCD, Redox.
Código 4120824 (Solo para medida y lectura).
Código 4120823 (Para medida, lectura y control).
Sensor vidrio HT pH 0-14 +T^a -10 a 100 °C. Código 4120801
Sensor ARC HT pH 0-14 +T^a -10 a 140 °C. Código 4120822
Adaptador sensor de vidrio para R-650. Código 4120818
Adaptador sensor de vidrio para R-6100. Código 4120819



Termómetro Digital “TC-9226-A”
Rango de temperatura: -200 °C. hasta +1370 °C.
Código: 5903030

COMPLEMENTOS COMUNES

Aceite de silicona. 4 litros. Temperatura hasta 300ºC. Viscosidad 50 mm^2/s a 25 ºC. Punto de fusión 318 ºC. Código 1000027
Bomba peristáltica dosificadora “Peristaltic PR-2004”.
Para estabilización de Ph (ácido-base). También aplicable a dosificaciones en proceso. Código 4129051 (Ver pág. 52).
Criotermostato de circulación
Para temperaturas regulables desde -50 °C. hasta +200 °C.

PARA REACTOR R-650:

Ultratermostato de circulación “Ultraterm-TFT-200”.
Para temperaturas regulables desde ambiente +5 °C. hasta +200 °C.
Código 3000554 (Ver pág: 375).
Criotermostato de circulación “Frigiterm-TFT-30”.
Para temperaturas regulables desde -30 °C. hasta +100 °C.
Código 3000553 (Ver pág. 375).

PARA REACTOR R-6100:

Termostato de circulación de gran potencia “Interheater”
Para temperaturas regulables desde ambiente +5 °C hasta +90 °C.
Código 6001491 (Ver pág. 142).
Refrigerador para condensador
Para temperaturas desde -20 °C hasta +40 °C.