Distillateur d'eau "AC-L4" et "AC-L8"

CAPACITÉ DE DISTILLATION: 3,5 ET 8 LITRES/HEURE.



CARACTÉRISTIQUES

Boîtier réfrigérant et éléments chauffants en acier inox.
Extérieur en acier inox. protégé avec peinture époxy.
Facilement démontable pour son nettoyage. Scellé avec joint en silicone.
Dispositif de sécurité pour surchauffe ou pour faible approvisionnement en eau.
Raccord d'alimentation d'eau de 3/4".
Tube d'eau distillée de Ø 12 mm.
Voltage: 230 V / 50-60 Hz.

MODÈLES	Code	Capacité de destillation l/h	Consom. d'eau l/min	Conductivité a 20 °C	Haut. / Larg. / Prof. cm			Consom. W	Poids Kg
AC-L4	4903007	4	1	2 µs/cm	44	25	23	3000	8
AC-L8	4903008	8	1,4	2 µs/cm	61	26	26	6000	14

Distillateur "L-4 Cabinet" et "L-8 Cabinet"

CAPACITÉ DE DISTILLATION 4 ET 8 LITRES / HEURE.



CARACTÉRISTIQUES

Entièrement en verre borosilicate, à l'intérieur de boîtier métallique avec porte en plastique transparent qui permet d'accéder facilement aux éléments de chauffage et de verre.
Le distillateur intègre un rebouilleur, un condenseur de grande surface et un élément chauffant de quartz.
Modèle de paillasse avec dispositif pour accrocher sur le mur.
Production continue d'eau distillée de haute pureté, libre de gaz dissous, des métaux, des sels et de substances pyrogènes.
Facile à démonter pour un nettoyage complet.
Fonctionnement entièrement automatique:
• Le distillateur est déconnecté lorsque le réservoir d'eau distillée est rempli.
• Se reconnecte quand il est vide.
• Le distillateur fonctionne automatiquement.
Double système de sécurité:
1. Dispositif de protection par pressostat de sécurité qui est actionné lorsque l'eau de refroidissement nécessaire manque dans le condensateur et dans le rebouilleur.
2. Automatiquement réactivée lorsque le débit d'eau est rétablie.

MODÈLE

Code	Capacité distillation l/h	Consom d'eau l/min	Conductivité à 20° C	Haut / Larg / Prof (exterieur) cm			Consom W	Poids Kg
4903002	4	1	1,5 µs/cm	40	69	26	1x2800	12
4903016	8	2	1,5 µS/cm	48	69	40	2x2800	22

Note sur l'eau de sortie: En fonction de la qualité de l'eau d'entrée, l'eau produite peut être de type II ou III (Selon ASTM).Tous les paramètres ont été testés dans des conditions standard dans laboratoire.

Distillateur "R-4 Reser" et "R-8 Reser"

CAPACITÉ DE DISTILLATION 4 ET 8 LITRES / HEURE.
RÉSERVOIR DE STOCKAGE 8 LITRES ET 16 LITRES.



CARACTÉRISTIQUES

Meuble externe émaillé en époxy.
Éléments de refroidissement et de chauffage en acier inoxydable.
Facilement démontable pour le nettoyage.
Dispositif électronique qui déconnecte le système de chauffage en cas de manque d'approvisionnement d'eau.
A la fonction de surveillance qui débranche le distillateur dans le cas de remplissage total du réservoir de stockage, et reprend son fonctionnement en tant qu'il se vide.
Distributeur d'eau distillée dans la partie frontale.
Raccords d'approvisionnement en eau et de l'eau distillée de 3/4 de pouce.
Modèle de paillasse avec dispositif pour accrocher sur le mur.
Electrovanne: Dispositif qui coupe le débit en raison du manque d'alimentation en eau

MODÈLE

Code	Capacité distillation l/h	Réservoir de stockage l	Consom d'eau l/min	Conductivité à 20° C	Haut / Larg / Prof (exterieur) cm			Consom W	Poids Kg
4903005	4	8	1	1,5 µs/cm	50	63	32	3000	24
4903017	8	16	1,4	1,5 µS/cm	60	71	34	2x3000	34