Arcones congeladores “Combatemp”

PARA TEMPERATURAS REGULABLES DESDE -14 °C HASTA -28 °C.



APLICACIONES
Para la congelación y conservación de productos.

CARACTERÍSTICAS
Mueble exterior recubierto en epoxi. Recinto interior en aluminio gofrado con guía soporte para el apoyo de cestas o bandejas. Encimera y contrapuerta moldeada en ABS resistente y de fácil limpieza.
Puerta abatible con bisagras compensadas y cerradura con llave. Grupo compresor hermético, silencioso y sin vibraciones.
Luz interior al abrir la puerta en todos los modelos menos en combatemp S-30.
Regulador electrónico digital de la temperatura.
Sonda de N.T.C.

PANEL DE MANDOS
Regulador de la temperatura.
Display digital de la temperatura real y prefijada.
Pulsador selector de la temperatura.

MODELOS	Código	Capacidad litros	Capacidad de congelación en 24 h Kg	Temperatura hasta °C	Alto/Ancho/Fondo (interior) cm	Alto/Ancho/Fondo (exterior) cm	Consumo W	Peso Kg
COMBATEMP S-30	2101040	206	28	-28	74 63 53	92 75 71	160	38
COMBATEMP L-30	2101041	343	38	-28	74 100 53	92 113 71	200	56

Código 2101040 se suministran con 1 cestillo, código 2101041 se suministra con 2 cestillos.

REPUESTOS Cestillos

Para Combatemp. Código	2101040 / 2101041
Cestillos	1001810

Refrigeradores de circulación “Chiller”

PARA TEMPERATURAS REGULABLES DESDE +35 °C. HASTA + 5 °C.
REFRIGERADO POR AIRE

NUEVO

DESCRIPCIÓN COMUNES
Sistema de circulación Anticongelante refrigerante por fluido GLYCOL ORGANICO 50% (Utilización - 35 °C + 145°C)
Evaporador de aleación de titanio o acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS COMUNES
Temperatura de precisión: + / - 1 °C
Capacidad de refrigeración: 1450W, 4200W y 8200W
Fuente de alimentación: AC 220 V, 50Hz (110 / 120 / 230 V, 50 / 60Hz)
Caudal de bomba:19 L/min, 28L/ min y 50L /min
Dispositivos de protección: Sobrecalentamiento del comrpesor , alta y baja presión , exceso de temperatura y anticongelante.

PANEL DE MANDOS
Función de control de enclavamiento
Sistema inteligente de control de PC.
Múltiples modos de operación de programa con función rápida



CH 4200 Y CH 8200



CH1400

Modelo	Código	Rango de temperatura	Alto/Ancho/Fondo Exterior (cm)	Potencia compresor	Capacidad de refrigeración	Volumen del tanque	Caudal de bomba	Peso Kg	Potencia de entrada	Elevador de bomba
CH 1400	6001493	+35 °C a + 5 °C	42,2 x 28,6 x 57	480 W	1450 W	6,7 L	19 L / MIN	23,5 KG	610W	12m
CH 4200	6001494	+35°C a + 5 °C	89 x 48 x 55	980 W	4200 W	26 L	28 L / MIN	57 KG	1235W	40m
CH 8200	6001496	+35 °C a + 5 °C	90 x 61 x 75	2600 W	8200 W	46 L	50 L / MIN	120 KG	3570W	26m

ACCESORIOS

1000028	FLUIDO REFRIGERANTE GLYCOL ORGANICO - 35°C + 145 °C 5 L

Refrigerador de circulación "Chiller 1400"

PARA TEMPERATURAS REGULABLES DESDE +35 ºC. HASTA +5 ºC. REFRIGERADO POR AIRE

NUEVO

DESCRIPCIÓN

Sistema de circulación Anticongelante refrigerante por fluido GLYCOL ORGANICO 50%
(Utilización - 35 °C + 145°C)
Libre de óxido
Equipo para uso en interiores
Evaporador de aleación de titanio o acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS

Precisión de temperatura: +/- 1 °C
Refrigerante: R134 A
Fuente de alimentación: AC 220 V, 50 Hz (110 / 120 /230 V , 50 / 60 Hz)
Entrada / Salida: 8 mm / 11 mm
Dispositivos de protección: Sobrecalentamiento del comrpesor, alta y baja presión, exceso de temperatura y anticongelante.

PANEL DE MANDOS

Función de control de enclavamiento
Sistema inteligente de control de PC.
Múltiples modos de operación de programa con función rápida.







Sistema de circulación

ACCESORIOS

1000028 **FLUIDO REFRIGERANTE GLYCOL ORGANICO - 35°C + 145 °C 5 L**

Modelo	Código	Rango de temperatura	Alto/Ancho/Fondo Exterior (cm)	Potencia compresor	Capacidad de refrigeración	Volumen de carga	Caudal de bomba	Peso Kg	Potencia de entrada	Elevador de bomba
CH 1400	6001493	+35 °C a + 5 °C	42,2 X 28,6 X 57	480 W	1450 W	6,7	19 L / MIN	23,5 KG	610W	12m

Refrigerador de circulación "Chiller 4200" y "Chiller 8200"

PARA TEMPERATURAS REGULABLES DESDE +35 ºC. HASTA + 5 ºC. REFRIGERADO POR AIRE

NUEVO

DESCRIPCIÓN

Sistema de circulación Anticongelante refrigerante por fluido GLYCOL ORGANICO 50%
(Utilización - 35 °C + 145°C)
Libre de óxido
Equipo para uso en interiores
Evaporador de aleación de titanio o acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS COMUNES

Fuente de alimentación: AC 220 V, 50 Hz(110 / 120 / 230 V, 50/60 Hz)
Refrigerante: R22
Rango de temperatura: + 35 °C + 5 °C
Precisión: +/-1 °C
Modo de refrigeración: refrigeración por aire.
Chiller 4200: Entrada / Salida: 8 mm / 11 mm
Chiller 8200: Entrada / Salida: 16 mm / 19 mm

PANEL DE MANDOS

Función de control de enclavamiento
Sistema inteligente de control de PC.
Múltiples modos de operación de programa con función rápida.







Función de control de enclavamiento
Integre nuestro enfriador a su equipo, la excelente función de enclavamiento para controlar y proteger su equipo.

ACCESORIOS

1000028 **FLUIDO REFRIGERANTE GLYCOL ORGANICO - 35°C + 145 °C 5 L**

Modelo	Código	Rango de temperatura	Alto/Ancho/Fondo Exterior (cm)	Potencia compresor	Capacidad de refrigeración	Volumen de carga	Caudal de bomba	Peso Kg	Potencia de entrada	Elevador de bomba
CH 4200	6001494	+35°C a + 5 °C	89 x 48 x 55	980 W	4200 W	26 L	28 L / MIN	57 KG	1235W	40m
CH 8200	6001496	+35 °C a + 5 °C	90 X 61 X 75	2600 W	8200 W	46 L	50 L / MIN	120 KG	3570W	26m